



ONLINE.
TECHNOLOGIES.
COMMUNITY.

на стадии внедрения

ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ПЕРЕМЕШИВАТЕЛИ (ЭМП) РАСПЛАВА АЛЮМИНИЯ

В СТАЦИОНАРНЫХ И ПОВОРОТНЫХ ПЕЧАХ,
МИКСЕРАХ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО РАЗМЕЩЕНИЯ

Применение вертикальных ЭМП целесообразно в случаях:

- если конструктивно нет возможности установить более эффективный ЭМП в горизонтальном положении под днищем печи;
- если в процессе эксплуатации печи возникла необходимость повысить ее эффективность или перейти на новые сплавы с высокой добавленной стоимостью;
- если геометрия ванны и технология приготовления сплава требует установки ЭМП именно сбоку относительно печи.

Преимущества индуктора относительно имеющихся аналогов:

- ниже масса устройства (от 1,5 до 3 раз);
- увеличенный рабочий зазор при меньших габаритах индуктора;
- потребление электрической энергии существенно ниже (от 1,5 до 6 раз);
- питание от серийного полупроводникового источника питания;
- повышенная надежность и безопасность;
- разработка выполнена в low cost-сегменте, что делает ее выгодной для установки на печи и миксеры любой емкости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марка индуктора	Величина рабочего зазора, мм	Установленная мощность, кВт	Рабочая частота, Гц	Вес индуктора, кг
ЛИМ 220	50–220	20	3–15	650
ЛИМ 380	200–380	25	1–3	1100
ЛИМ 660	400–660	40	0,5–1,2	3900
ЛИМ 1 000	500–1000	60	0,2–1	4800
ЛИМ 500	350–500	30	0,5–1,5	3200
ЛИМ 550	350–550	30	0,5–1,5	3200
ЛИМ 750	500–750	50	0,3–1,2	4200

ГК ONTECOM
660041, РФ, г. Красноярск
Проспект Свободный, 75
Тел./факс: +7 (391) 219-04-01
info@ontecom.com
ontecom.com



ЛИМ 550

Электромагнитное перемешивание расплава необходимо для гомогенизации по температуре и химическому составу, что в свою очередь:

- позволяет существенно повысить производительность плавильно-литейных агрегатов;
- снижает расход энергии (электричества или жидкого топлива);
- увеличивает «выход годного» по качеству и угару расплава;
- расширяет возможности приготовления сложных металлических структур.



ЛИМ 550 на Красноярском металлургическом заводе